GEA Monobox

Einzigartig effizient:
automatisch melken bei freien Melkzeiten

engineering for
a better world

gea.com

Perspektiven für die Milchproduktion

Die Monobox bringt die großen Vorteile des automatisierten Melkens in die professionelle Milchproduktion mit bis zu 70 Kühen pro Box. Zugleich ebnet sie den Weg für ein individuelles Konzept größtmöglicher Arbeitseffizienz, denn der außergewöhnlich kompakte Melkplatz fügt sich nahtlos in das favorisierte Stalldesign ein. Neben exzellenter Milchqualität kümmert sich die Monobox um eine hervorragende Zitzenkondition.

Höchste Milchqualität

Schonendes Melken, herausragende Zitzenpflege und einwandfreie Hygiene bis in den Tank

Effizientes Arbeitsumfeld

Ergonomischer Arbeitsplatz mit übersichtlichem Display und leicht verständlicher Menüführung

Produktivität rund um die Uhr

Höchste Anlagenverfügbarkeit für effektive Arbeitsabläufe nach dem 80/20-Prinzip

Zukunftssichere Partnerschaft

Erstklassige Servicekompetenz durch weltweite GEA Fachzentren und innovative Leistungen

Überzeugende Rentabilität

Höchste Erträge bei minimalem Aufwand für Energie, Betriebsmittel und Wartung

GEA
DairyProQ

Höchste Milchqualität

- Schonendes Melken
- Optimale Zitzenpflege
- Proaktives Hygienemanagement
- Sanfter Milchtransport

Die reine Routine im Melkbecher

Das Melkplatzmodul in der Monobox arbeitet selbstständig Tag und Nacht. Gerade Kühe lieben die gleichbleibenden Abläufe in der offen gestalteten Box und nehmen die stets präzise Melkroutine gerne an: Ansetzen, Stimulieren, Reinigen, Trocknen, Vormelken, Melken und Dippen erfolgen jeweils viertelindividuell und zügig in einem Arbeitsgang. Die konsequente Routine, hygienisch sicher und geschützt im Melkbecher, ist der Schlüssel zu exzellenter Milchqualität!

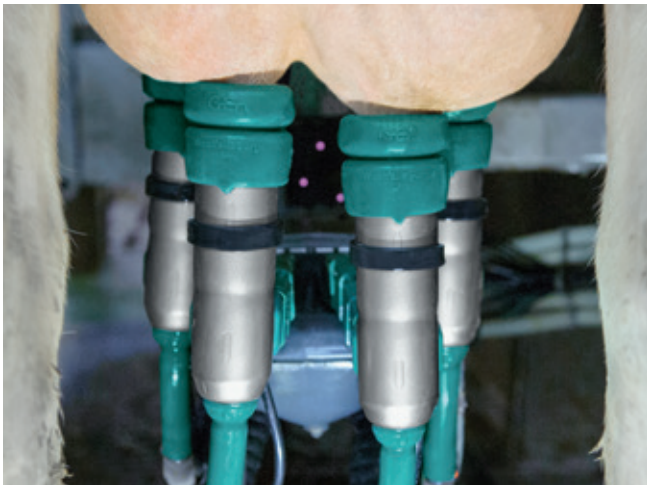
Frühwarnsystem im freien Fluss:
Die Milchsensorik analysiert bereits die Vormilch viertelindividuell auf Leitfähigkeit, Farbwert, Temperatur und Milchmenge und lenkt nur die hochwertige Milch in den Tank.

Zitzenschonend von Beginn an

Die Stimulation setzt bereits mit dem Ansetzen ein und bereitet das Euter sanft auf das Melken vor. Sitzt der Becher, folgen die Zitzenreinigung oder das Pre-dippen je nach Landesvorgabe. Nach dem anschließenden Trocknen startet der Vormelkprozess.

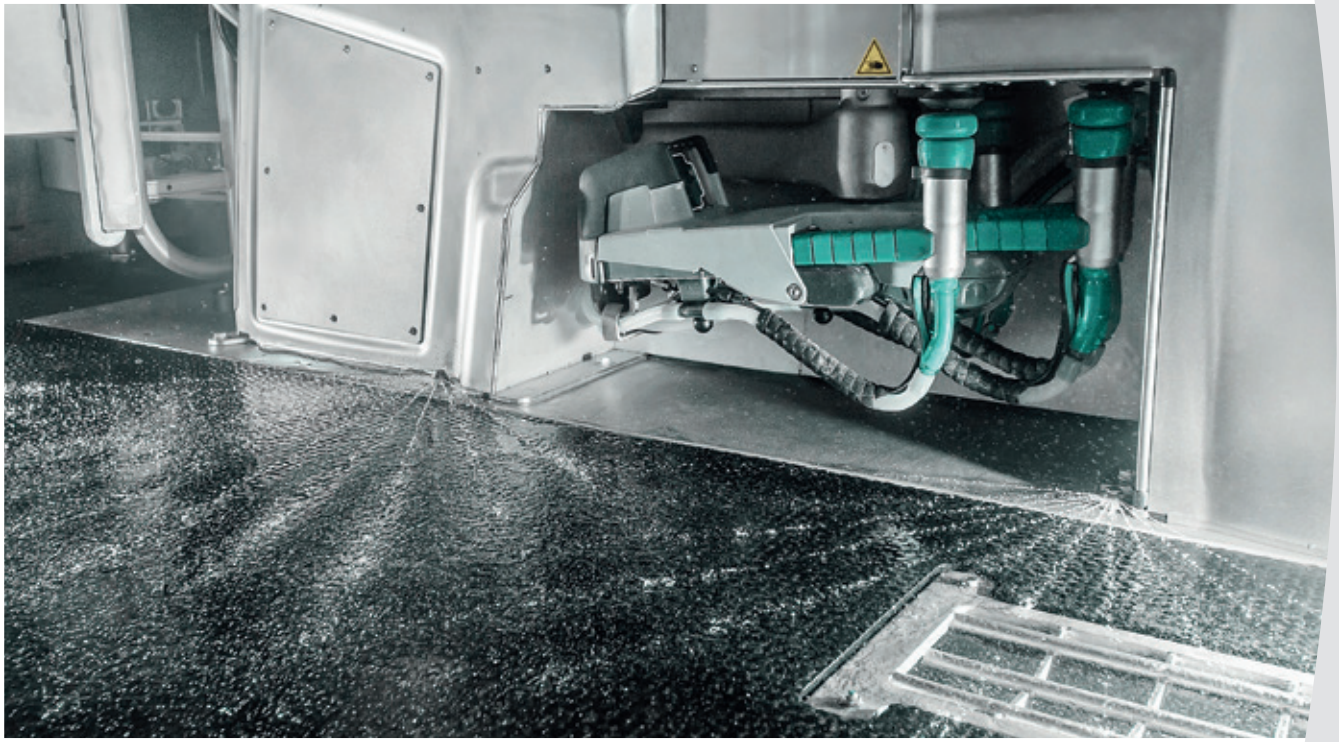
Schonendes Melken und beste Gesundheitsvorsorge

Das schwebende MilkRack und die Melkbecher im Idealgewicht gleichen die Bewegungen der Kuh mühelos und frei von Hebelkräften aus. Erreicht der Milchfluss den definierten Schwellenwert im Euterviertel, beginnt das Dippen der entsprechenden Zitze: Sorgfältig und sparsam benetzt das Dippmittel die feinen Falten und Poren der Zitzenhaut und bildet eine sichere Barriere gegen Erreger um den noch geöffneten Strichkanal. Dank der automatischen Vorsorge entlässt die Monobox jede Kuh perfekt geschützt in den Stall!



Effektive Zwischendesinfektion „Clean in place“

Die Melkbecher werden in der CIP von außen gereinigt, von innen desinfiziert. So ist Cross-Kontamination ausgeschlossen.



Qualitätsmilch-Logistik für den Milchertrag

Während die Monobox für Sie das Melken übernimmt, organisieren Milchsammelbehälter, Ventile und frequenzgesteuerte Pumpen in der Receiver-Unit den schonenden Fluss der Milch: Bei kurzen Wegen frisch gemolken, immer in Hinblick auf die höchste Qualität.

Prima Klima für jede Betriebsgröße

Optimieren Sie Ihren Produktionserfolg mit den Kühlsystemen von GEA, denn sie arbeiten intelligent, nachhaltig und jederzeit hygienisch sicher: Die frequenzgesteuerten Milchpumpen in der Monobox fördern die frisch gemolkene Milch schonend, im ruhigen Fluss in Richtung Milchkammer. Nutzen Sie die variablen Möglichkeiten der GEA Systeme und gestalten Sie die Kühlstrecke exakt nach Ihren Wünschen: Direkt über dem Plattenkühler, via Puffertank oder Wärmerückgewinnung – allein Ihr individuelles Kühlkonzept entscheidet! Vertrauen Sie schließlich GEA Milchkühltanks die Lagerung an, sie sorgen aktiv dafür, dass Ihre Qualitätsmilch homogen und hochwertig bleibt, bis der Tankwagen kommt.

- Kühe nehmen die ruhige, gleichbleibende Melkroutine gerne an
- Schonender Milchentzug und abschließender Dippvorgang optimieren die Zitzenkondition und unterstützen langfristig die Herdengesundheit
- Kühlsysteme von GEA optimieren Einsparpotenziale

GEA

Effizientes Arbeitsumfeld

- Ergonomie am Arbeitsplatz und Maximalkomfort für Mensch und Tier
- Live-Display sowie leicht verständliche Bedienung
- Freie Zeiteinteilung für die Aufgaben des Managements
- Reibungsloser Workflow

Der attraktive Charme modernen Managements

Nutzen Sie die innovativen Funktionen der Monobox, gestalten und organisieren Sie das tägliche Herdenmanagement effizienter als je zuvor: Bereits wenige Klicks am Touchscreen genügen, um ein aktuelles Bild der Tiergesundheit zu gewinnen. Da sich die Monobox nahtlos in das individuelle Stalldesign einfügt, sind selektierte Kühe auf kurzen, direkten Wegen begutachtet, anstehende Aufgaben im Handumdrehen erledigt. Lassen Sie sich für den sauberen Arbeitsplatz in Hightech-Umgebung begeistern!

Smartes Managen in Hightech-Atmosphäre

Die GEA Monobox stellt innovative Funktionen übersichtlich auf dem großen Touchscreen dar. Vom LiveView-Modus, der die laufenden Vorgänge in Echtzeit visualisiert, wechseln Sie bequem in die Steuerung sämtlicher Melkparameter. Die intuitive Menüführung macht die Bedienung einfach, übersichtlich und verständlich. Alarmmeldungen setzen Sie augenblicklich über Veränderungen in Kenntnis. Produzieren Sie erfolgreich, smart und zukunftssicher!

Die wesentlichen Dinge jederzeit im Blick

Bei freier Sicht auf die Kuh und freiem Zugriff auf das Euter lässt sich jederzeit problemlos in den Melkprozess eingreifen. Für einen manuellen Support bringt die Monobox das Melkzeug in die ideale Ausgangsposition: Melkbecher an die Zitze führen und fertig! Das trittfeste LED-Euterlicht sorgt für die perfekte Beleuchtung. Besonders das Management von Special-Need-Kühen gestaltet sich dadurch bequemer denn je.

- Zeitgemäßer, computergestützter Arbeitsplatz, mobiler Zugriff auf Wunsch
- Reibungslose Abläufe, gesunde Herdenleistung sowie kontinuierlicher Milchertrag zahlen sich direkt aus, die Amortisation der Monobox erfolgt in kürzester Zeit

Produktivität rund um die Uhr

- Höchste Anlagenverfügbarkeit
- Effektive Arbeitsabläufe bei freier Zeiteinteilung
- Perfekte Transparenz im Verbrauch der Betriebsmittel
- Innovative Serviceleistungen für den Betrieb bei minimalen Ausfallzeiten

Mit der GEA-Philosophie „Milking leads“ zu 100 Prozent Erfolg

Entscheiden Sie sich für hohe Durchsatzleistung und überlassen Sie es Ihren Kühen, wann sie zur Monobox gehen: Schon nach wenigen Stunden entwickelt sich ein harmonisches Klima im Stall und die Kühe finden in den entspannten Rhythmus von Fressen, Liegen und Melken. Das automatisierte Melken schafft Freiräume, macht die Tagesplanung flexibel und hilft, Routineabläufe zu optimieren. Im Zusammenspiel mit dem gewählten Tierverkehrskonzept fallen die Betreuung der Special-Need-Kühe und der manuelle Support besonders leicht. Ganz gleich, ob Sie eine oder mehrere Monoboxen betreiben, sämtliche Vorgänge lassen sich zentral im Melk- und Managementzentrum steuern.

Freier Ein- und Ausgang, variable Boxengröße

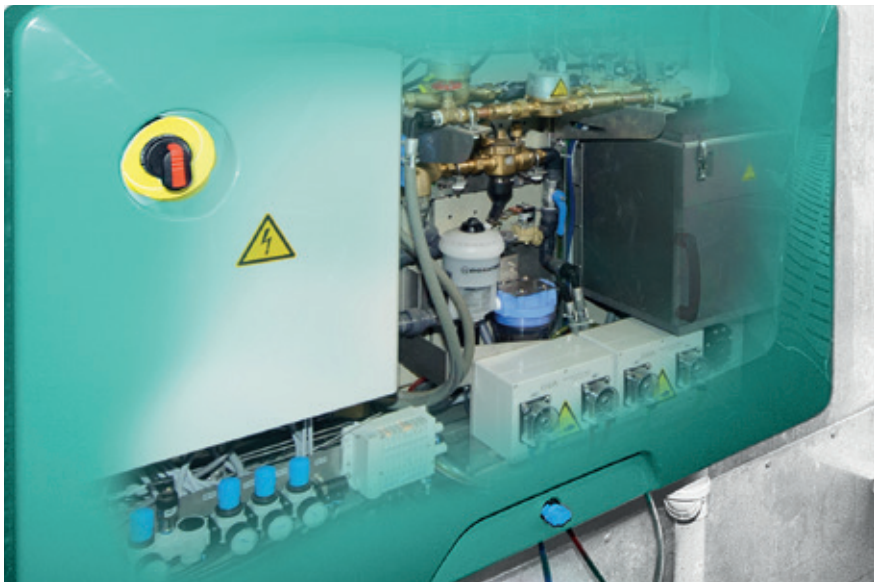
Der großzügige Eingangsbereich führt die Tiere schnell und sicher in die Ansetzposition. Schließt das weit geöffnete Tor, wird die voreingestellte Boxenlänge über die Position des Futtertrogs automatisch der Größe des Tieres angepasst. Zum Ende der Melkzeit wird der Futtertrog verschlossen. Je nach Stalldesign geben der seitwärts schwenkende Futtertrog oder das öffnende Seitentor geradewegs den Ausgang frei.

Sekundenschnelles Ansetzen

Im „Time-of-Flight-Prinzip“ erfasst die Kamera auf dem MilkRack die Position der Zitzen zugleich visuell und räumlich. Aus diesen Daten errechnet die Melkplatzsteuerung die ideale Ansetzposition und führt die Melkbecher präzise unter die Zitzen. Sekundenschnelles und zielsicheres Ansetzen ist garantiert!

Ein MilkRack für Sicherheit und Melkhygiene

Das MilkRack ist extrem stabil, doch dabei besonders leicht. Während die hochelastische Kunststoffhaube die Technik schützt, lässt ein Feedback-Mechanismus den Arm bei Kuhtritten für einen Moment zurückweichen. Die Melkarme sind bei Bedarf fest oder flexibel und können dennoch nicht auf den Boden fallen. Das beugt Verschmutzungen vor und schafft die beste Voraussetzung für eine saubere Melkhygiene.



Universalgenie im Wandformat

Die kompakte, raumsparende SupplyUnit beherbergt sämtliche Aggregate, die für die Versorgung der Monobox mit Reinigungs-, Dipp- und Desinfektionsmitteln sowie Wasser und Druckluft zuständig sind. Ebenso steuert sie die Anlagenreinigung und kontrolliert den Milchfluss zu Milchfilter, Tank und Puffertank.

Wegbereiter für den Nachwuchs

Die Monobox macht das Kälbermanagement leicht: Mit wenigen Klicks lässt sich die Kälbermilch entsprechend der jeweiligen Mutterkuh separieren und per Eimer oder Milchtaxi bereitstellen. So bekommt jedes Kalb exakt die Nährstoffe, die es für sein gesundes Wachstum braucht.

Kurzer Umweg für den konstanten Melkrhythmus

Das automatische Melksystem speichert die Milch im Puffertank, während der Haupttank geleert und gereinigt wird. In dieser Zeit ist die Monobox uneingeschränkt einsatzbereit: Die Tiere bleiben im gewohnten Rhythmus, kein Tropfen Milch wird verschenkt!

Perfekte Integration in das Stallkonzept

Planen Sie Ihren Stall, damit er die Arbeitsroutine in jeder Hinsicht unterstützt. Die Monobox fügt sich nahtlos in das individuelle Konzept ein. Das kompakte, offene Design bietet zudem großzügigen Tierkomfort. Bei ruhiger, entspannter Atmosphäre finden die Kühe schnell in ihren Rhythmus aus Fressen, Liegen, Melken. Optional führt der selektiv gelenkte Tierverkehr auffällige Kühe in den Behandlungsbereich. So ist das tägliche Herdenmanagement im Handumdrehen erledigt.

- Zeitgewinn und Freiraum machen die Tagesplanung flexibel und helfen, Routineabläufe zu optimieren
- Anzeigen und Messinstrumente halten Sie über die aktuellen Verbrauchswerte auf dem Laufenden und gewährleisten Transparenz auf den ersten Blick

GEA

Zukunftssichere Partnerschaft

- Erstklassige Servicekompetenz
- Weltweiter Support durch die GEA Fachzentren
- Innovative Leistungen und Online-Service

Weltweit profitabel produzieren

Unsere GEA Vertriebspartner stehen in engem Kontakt mit internationalen Milchviehbetrieben. Dieser rege Austausch führt uns als Hersteller hautnah an die Aufgabenstellung heran. Unsere Lösungen und Leistungen erfüllen die individuelle Anforderung deshalb perfekt und zu mehr als 100 Prozent. Wir von GEA, unsere Vertriebspartner und Sie arbeiten gemeinsam daran, profitabel zu produzieren.

Führende Melktechnik, servicefreundliches Design

In punkto Service und Wartung bringt Sie die Monobox auf die sichere Seite: Robuste, bewährte Melktechnikkomponenten garantieren längste Laufzeiten bei hoher Lebensdauer. Das servicefreundliche Design erlaubt unmittelbaren Zugriff auf die Technik. Optimierende Maßnahmen lassen sich störungsfrei bei einer Online-Diagnose durchführen, der Austausch einzelner Komponenten gelingt zudem im laufenden Betrieb. Beugen Sie Stillstandzeiten vor und sichern Sie sich die besten Voraussetzungen für die schnelle, kostengünstige Wartung!

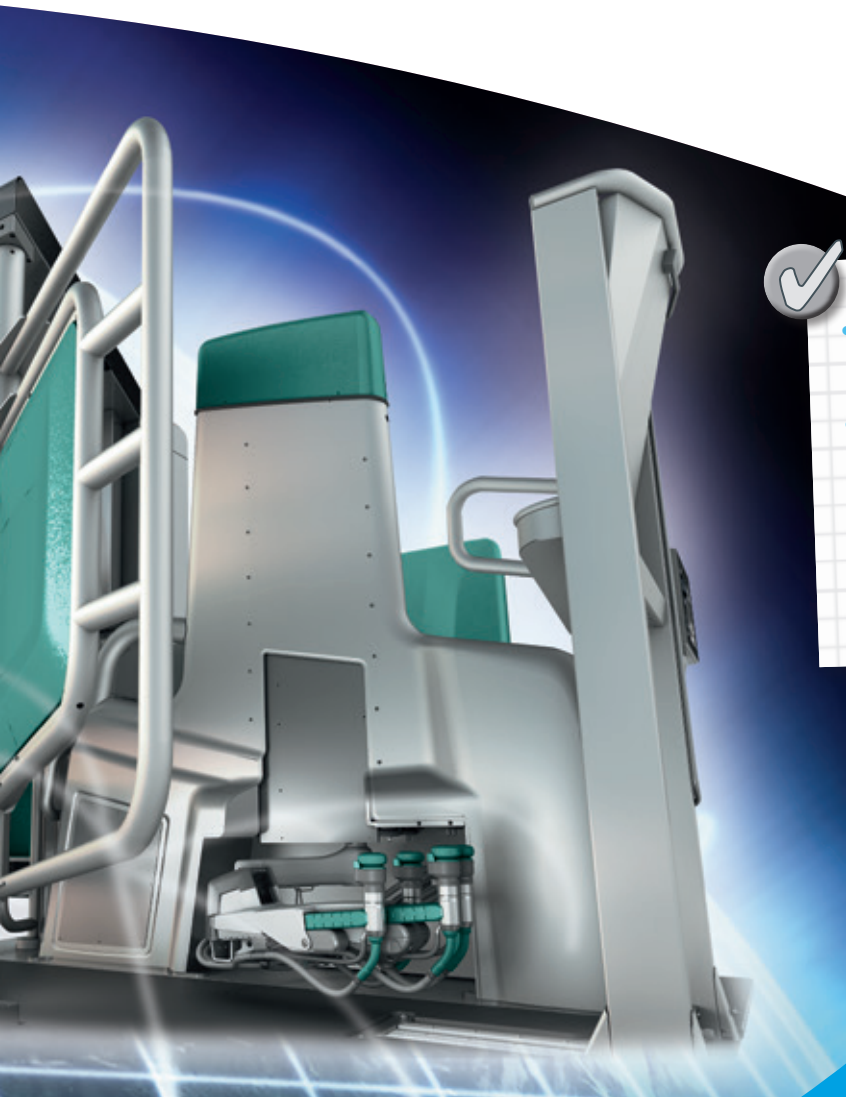
Gute Entscheidung: Servicekompetenz von Anfang an

Die Entscheidung für die Monobox ist zugleich die Entscheidung für eine Partnerschaft mit GEA von Anfang an: Ob Bauplanung, Optimierung der Betriebsabläufe oder Fragen zum Herdenmanagement – der zertifizierte GEA Händler und Servicepartner findet sich über das weltweite und flächendeckende Netz in direkter Nähe und bereitet Ihren Betrieb optimal auf die Installation vor. Direkt mit der Inbetriebnahme gewährleistet das qualifizierte Team von GEA die kontinuierliche Betreuung durch optionale Serviceleistungen:

- schneller, kompetenter Service direkt vor Ort
- regelmäßiger Support und Wartung nach Serviceplan
- 24/7-Hotline auf Wunsch
- Bevorratung sowie Versorgung von und mit Ersatzteilen
- kontinuierliches Training der GEA Servicemitarbeiter für den steten Know-how-Transfer und höchste Fachkompetenz

FarmView 2.0

Nutzen Sie die Softwarelösung, um mittels regelmäßiger Analysedaten die Leistung Ihrer Monobox zu überwachen und bei abweichenden Parametern rechtzeitig informiert zu sein. In Verbindung mit einem Servicevertrag mit Ihrem GEA Fachzentrum profitieren Sie zudem vom integrierten Servicekalender, der Sie über anstehende Termine informiert. Das Logbuch dokumentiert durchgeführte Wartungsarbeiten und tägliche Leistungsparameter. Per Fernabfrage werden Optimierungspotentiale aufgedeckt und eine Lösungsstrategie entwickelt. Profitieren Sie von höchster Anlagenverfügbarkeit und schnellster Reaktionszeit!



- Innovative Serviceleistungen für den Betrieb bei minimalen Ausfallzeiten
- Höchste Erträge bei minimalem Aufwand für Energie, Betriebsmittel und Wartung
- Kompetente Beratung über 365 Tage im Jahr
- Einzigartiges Melk- und Managementzentrum mit der führenden Melktechnikkompetenz von GEA

engineering for
a better world

Wir leben unsere Werte.

Spitzenleistung • Leidenschaft • Integrität • Verbindlichkeit • GEA-versity

Die GEA Group ist ein globaler Maschinenbaukonzern mit Umsatz in Milliardenhöhe und operativen Unternehmen in über 50 Ländern. Das Unternehmen wurde 1881 gegründet und ist einer der größten Anbieter innovativer Anlagen und Prozesstechnologien. Die GEA Group ist im STOXX® Europe 600 Index gelistet.

GEA Deutschland
GEA Farm Technologies GmbH
Siemensstraße 25 - 27
D-59199 Bönen

Tel +49 23 83 93 7-0
Fax +49 23 83 93 8-0

info@gea.com
gea.com

PSC 1001050200 / 9502020199 © GEA Farm Technologies GmbH. Alle Änderungen vorbehalten. / S+L=lc / D=blö / 03.2016